

## ÜRÜN TANIMI

**PU INJECTION;** Tek bileşenli, düşük viskoziteli ve kapalı hücreli olup suyla reaksiyona giren enjeksiyon reçinesidir. Beton yüzeylerdeki çatlaklardan sızan tazyikli veya tazyiksiz su akıntılarını kesmek için özel tasarlanmış poliüretan esaslı su yalıtım malzemesidir.

## ÖZELLİKLERİ VE AVANTAJLARI

- Kolay uygulanır.
- Betondaki çatlak, boşluk ve derzlerin sızdırmazlığında etkin performans sergiler.
- Reaksiyon süresini ayarlama kolaylığı vardır.
- Hidrofobiktir.
- Düşük viskozitelidir, kılcal çatlaklar içerisine çok iyi nüfuz eder.
- Solvent içermez.
- Su ile reaksiyona girerek sızıntıyı keser.

## UYGULAMA ALANLARI

- Temeller,
- İstinat duvarları,
- Çatlak duvarlar,
- Garaj gibi toprak altı yapılar,
- Barajlar,
- Tüneller ve yeraltı geçitleri,
- Atık su, kanalizasyon sistemleri,
- Depolar,
- Dolgu tabakaları ve derzlerde.

## YÜZEY HAZIRLIĞI

Enjeksiyon yapılacak bölgedeki çatlaklar ve derzlerde bulunan tüm serbest parçacıklar temizlenmelidir. 3mm den büyük çatlaklar uygun tamir malzemeleri ile kapatılmalıdır. Sızıntının geldiği bölgeye ve duruma göre pakelerin yerleri belirlenir. Pakeler (enjektörler) 45 derece açı ile yerleştirilir. Pakeler betonarme kalınlığının yarısı kadar mesafeye çakılmalıdır. Pakeler arası mesafe 15 cm ile 90 cm arası olabilir. Delik içleri tozdan arındırılmalıdır.

## • UYGULAMA

**PU INJ CATALYST** (katalizör) önceden iyice karıştırılır. PU INJECTION belirlenen miktardaki katalizör ile karıştırılarak kullanıma hazır hale getirilir. Katalizör oranı çatlağın ve suyun geliş miktarına ve hava şartlarına göre uygulama alanında tespit edilmelidir. Katalizör %2 - %10 arasında kullanılabilir. Uygulama basıncı 14 ile 200 bar arasında değişiklik gösterir. Uygulamaya ilk pakelerden başlanmalıdır. Düşük basınçla başlayıp reçine taşmaya başlayana kadar basınç artırılır. Reçine taşmasından sonra diğer pakelere geçilmelidir. Enjeksiyon uygulamasında tüm pakelerden enjekte edilen reçine betonarmede sızıntı yapan çatlaklardan saf reçine taşacaktır. Bu işlemden sonra uygulama sonlandırılır. PU INJECTION uygulamasında malzeme sarfiyatı çatlak ve boşlukların tamamen dolması için gereken miktar kadardır.

## AMBALAJ ŞEKLİ VE RENKLERİ

25 Kg ve 7,5 Kg'lık metal ambalajlarda, şeffaf sarı renk olarak sunulmaktadır.

## RAF ÖMRÜ

Açılmamış orijinal ambalajında, +5°C ile +25°C arası sıcaklıktaki kuru ortamlarda minimum 12 ay saklanabilir. Açılan malzeme mümkün olduğunca en kısa sürede kullanılmalıdır.

## GÜVENLİK UYARILARI

Uygulama sırasında sigara içilmemeli ve çıplak alevden uzakta, iyi havalandırılmış ortamlarda çalışılmalıdır. Eller ve gözler eldiven ve koruyucu gözlüklerle korunmalıdır. Malzemenin gözle teması halinde gözler bol su ile yıkanmalıdır. Uygulama sırasında yeterli miktarda havalandırma gerekmektedir. Satıcınızdan Güvenlik Bilgi Formunu (MSDS) isteyiniz.

### TEKNİK ÖZELLİKLER

<b>Kaplama Tipi</b>	Poliüretan Enjeksiyon Reçine
<b>Yoğunluk ASTM D 1475 / EN ISO 2811-1 (+20°C)</b>	1,1 gr/cm <sup>3</sup> ±0.03
<b>Viskozite ASTM D 2196-86 / EN ISO 3219 (+25°C)</b>	~ 200cp
<b>Katı Madde</b>	%100
<b>Parlama Noktası</b>	+145 °C
<b>Kuruma Zamanı</b> Kap ömrü ve kuruma zamanı katalizör oranı ve hava şartlarına göre değişkenlik gösterir.	+25 °C , %55 Nispi Nemde (RH) Kuruma Süresi <b>Kuruma Zamanı: 2 - 4 saat</b>

Viskozite +25 °C de EN ISO 3219 standartlarına göre ölçülmüştür. Viskozite ısı ile ters orantılı olarak artış göstermektedir.

## PU INJ CATALYST

### TEKNİK ÖZELLİKLER

<b>Renk</b>	Şeffaf Sarı
<b>Yoğunluk ASTM D 1475/EN ISO 2811-1 (+20°C)</b>	0,95 gr/cm <sup>3</sup> ±0.01
<b>Viskozite ASTM D 2196-86/EN ISO 3219 (+25°C)</b>	~ 15 cp
<b>Parlama Noktası</b>	+145 °C

Viskozite +25 °C de EN ISO 3219 standartlarına göre ölçülmüştür. Viskozite ısı ile ters orantılı olarak artış göstermektedir.

**NOT:** Bu bir ürün tanım açıklaması değildir, tüm bilgiler iyi bir güven çerçevesinde verilmiştir. Kullanım şartlarının üreticinin kontrolünün dışında olmasından dolayı, iş bu bilgiler garanti dışıdır, ima edilsin veya edilmesin ve herhangi bilginin uygunluğunun son değerlendirmesi veya düşünülen materyal kullanımı, kullanım şekli ve patentlerde ihlal olup olmadığı; tamamen kullanıcı sorumluluğundadır. Üretici, ürün kullanımında kapsama alanı / sarfiyat, performans veya hasar ile ilgili hiçbir sorumluluğu üstüne almaz. Özel şartlardaki uygulamalar için detaylı tavsiyeler/öneriler almak için Clever Polimer teknik ekibine başvurun. Bu teknik doküman, yenisi basılıncaya kadar geçerli olup eski basımları hükümsüz kılar.



#### CLEVER POLİMER VE YAPI KİMYASALLARI A.Ş.

Merkez Ofis: Atatürk Mah. Ekincioglu Sk. No:2 Ataşehir / İSTANBUL / TÜRKİYE

Tel: +90 (216) 456 65 85 Faks: +90 (216) 456 65 86

Fabrika: Mermerciler Sanayi Sitesi 34. Cad. No:5

Köseler Köyü 41455 Dilovası / KOCAELİ / TÜRKİYE

Tel: +90 (262) 728 14 12 Faks: +90 (262) 728 14 13

e-mail: info@cleverpolymers.com

[www.cleverpolymers.com](http://www.cleverpolymers.com)