

## ÜRÜN TANIMI

**COLD POLYUREA;** İki bileşenli, hızlı kürlenene, sürme poliürea su yalıtım malzemesidir. Uygulandığı yüzeylerde elastik ve dayanıklı bir film tabakası oluşturur.

Açık alanlarda kullanılabilmesi için son kat olarak Poliüretan Topcoat kullanılmalıdır.

## ÖZELLİKLERİ VE AVANTAJLARI

- Kolay uygulanır (fırça veya rulo ile).
- Yüksek maliyetli makine ve ekipmanlarına ihtiyaç gerektirmez.
- Uygulandığında, ek yeri oluşmasına veya sızıntı ihtimaline yer vermeyen tek parça halinde bir film tabakası oluşturur.
- Elastomerik Hidrofobik yapıya sahiptir.
- Su buharına karşı geçirgenliği etkindir. Nefes alan bir yapıya sahip olduğundan katman altında nem birikimi oluşturmaz.
- COLD POLYUREA herhangi bir şekilde zarar görse bile, zarar gören kısım kısa sürede kolayca tamir edilebilir.
- Kimyasallara karşı etkin direnç sağlar.
- Her hava koşulunda hızlı kürlenir.
- Geniş ısı aralığında ısı direnci performansı  $-40^{\circ}\text{C}$  ile  $+90^{\circ}\text{C}$  arasındadır.

## UYGULAMA ALANLARI

- Teraslar ve Balkonlar,
- Köprüler ve Tüneller,
- Islak hacimler,
- Zeminler,
- Kaplama altı alanlar,
- Betonarme yapılar.

## YÜZEY HAZIRLIĞI

Tüm yüzeylerden uygulama öncesi yağ, gres, parafin atıkları, çimento şerbeti, gevşek parçacıklar, kalıp ayırıcı ajanlar, kürlenmiş eski membranlar ve aderansı zayıflatacak gibi etkenler yüzeyden arındırılmalıdır. Yüzey mümkünse yüksek basınçlı su ile yıkanarak temizlenmeli ve kurutulmalıdır; Yüzey bozuklukları uygun ürünler ile tamir edilmelidir.

## • ASTARLAMA

Beton, çimento ve şap gibi emici yüzeyler için PU PRIMER 200 veya EPOXY PRIMER kullanılmalıdır. (bu yüzeylerde nem maksimum %5 olmalıdır) Nemli yüzeylerde ise astar olarak PU PRIMER 300-2K veya EPOXY PRIMER WB tercih edilmelidir. Emici olmayan metal, seramik veya eski kaplama gibi yüzeylerde ise PU PRIMER 300-2K kullanılmalıdır.

## • UYGULAMA

Kullanılmadan önce ambalaj açılarak düşük devirli bir karıştırıcı ile birkaç dakika karıştırılmalıdır. B bileşen A bileşenin içerisine konularak 3 - 5 dakika düşük devirde karışım yapıldıktan sonra uygulama yapılmalıdır. Astarlanan yüzeye dökülerek ve tüm yüzey kaplanana kadar rulo ya da fırça yardımı ile bir veya iki kat halinde uygulanması önerilir. İlk kat uygulandıktan sonra ikinci kat gerekli görülmesi halinde 3 saat içinde ikinci kat uygulanmalıdır, katlar arası bekleme maksimum 3 - 4 saati geçmemelidir.

## YÜZEY STANDARTLARI

Sertlik R28 = 15 Mpa

Nem = < %5

Sıcaklık =  $+5^{\circ}\text{C}$  ile  $+30^{\circ}\text{C}$

Bağıl Nem = < %85

Yüzey durumuna göre astar seçenekleri için lütfen teknik departmanımıza danışınız.

## TÜKETİM

COLD POLYUREA için genellikle tek kat uygulama yeterlidir. Minimum toplam tüketim:  $1,5 - 2,0 \text{ kg/m}^2$  olmalıdır.

## TEMİZLİK

Uygulama sonrası kullanılan aletler uygun solvent ile temizlenmelidir. Rulolar tek kullanımlıktır. İkinci kez kullanılmamalıdır.

## AMBALAJ ŞEKLİ VE RENKLERİ

25 Kg (A) + 1,5 Kg (B) metal ambalajlarda, (RAL 3013) Kırmızı ve (RAL 7011) Koyu Gri renklerinde sunulmaktadır.

## RAF ÖMRÜ

Açılmamış orijinal ambalajında,  $+5^{\circ}\text{C}$  ile  $+25^{\circ}\text{C}$  arası sıcaklıktaki kuru ortamlarda minimum 12 ay saklanabilir. Açılan malzeme mümkün olduğunca en kısa sürede kullanılmalıdır.

## GÜVENLİK UYARILARI

Uygulama sırasında sigara içilmemeli ve çıplak alevden uzakta, iyi havalandırılmış ortamlarda çalışılmalıdır. Eller ve gözler eldiven ve koruyucu gözlüklerle korunmalıdır. Malzemenin gözle teması halinde gözler bol su ile yıkanmalıdır. Uygulama sırasında yeterli miktarda havalandırma gerekmektedir. Satıcınızdan Güvenlik Bilgi Formunu (MSDS) isteyiniz.

## TEKNİK ÖZELLİKLER

|  |   |
|--|---|
| <b>Kaplama Tipi</b>  | Sürme Poliürea  |
| <b>Yoğunluk ASTM D 1475/EN ISO 2811-1 (+20°C)</b>  | 1,30 - 1,40 gr/cm <sup>3</sup>  |
| <b>Viskozite ASTM D 2196-86/EN ISO 3219 (+25°C)</b>  | 3.000 - 6.000cp   |
| <b>Su Buharı Geçirgenliği (EN ISO 7783)</b>  | 0,8 gr/m <sup>2</sup> saat  |
| <b>Parlaklık</b>   | Yarı Parlak   |
| <b>Uygulama Sıcaklığı</b>  | +5°C ile +30°C  |
| <b>İnceltme</b>  | İnceltilmesi gerekir ise Solvent 05 kullanınız.   |
| <b>Isı Dayanımı</b>  | 80°C de 200 gün & 150°C Kuru ani ısı  |
| <b>Kuru Madde</b>  | % 93  |
| <b>Sertlik ASTM D2240, DIN 53505, EN ISO 868</b>   | 50 (Shore A)  |
| <b>Kopma Genleşme Yüzdesi (+23°C) (ASTM D 412)</b>   | ≥ %600  |
| <b>Kap Ömrü (+23°C)</b>  | 40 - 45 dk  |
| <b>Kopma Mukavemeti (+23°C) (ASTM D 412)</b>   | ≥ 9 N/mm <sup>2</sup>   |
| <b>Betona Yapışma (+23°C) (TSE EN 1542)</b>  | ≥ 2,2 N/mm <sup>2</sup>   |
| <b>Uygulama Aletleri</b>   | Rulo, Fırça veya Püskürtme  |
| <b>Kuruma Zamanı</b><br>Kap ömrü ve kuruma zamanı hava şartlarına göre değişkenlik gösterir. | +25 °C , %55 Nispi Nemde (RH) Kuruma Süresi<br><b>Kuruma Zamanı:</b> 2-3 saat<br><b>Yeniden Kat Atma:</b> Maksimum 4 saat<br><b>Tam Kuruma:</b> 7 gün |

Viskozite +25 °C de EN ISO 3219 standartlarına göre ölçülmüştür. Viskozite ısı ile ters orantılı olarak artış göstermektedir.

**NOT:** Bu bir ürün tanım açıklaması değildir, tüm bilgiler iyi bir güven çerçevesinde verilmiştir. Kullanım şartlarının üreticinin kontrolünün dışında olmasından dolayı, iş bu bilgiler garanti dışıdır, ima edilsin veya edilmesin ve herhangi bilginin uygunluğunun son değerlendirmesi veya düşünülen materyal kullanımı, kullanım şekli ve patentlerde ihlal olup olmadığı; tamamen kullanıcı sorumluluğundadır. Üretici, ürün kullanımında kapsama alanı / sarfiyat, performans veya hasar ile ilgili hiçbir sorumluluğu üstüne almaz. Özel şartlardaki uygulamalar için detaylı tavsiyeler/öneriler almak için Clever Polimer teknik ekibine başvurun. Bu teknik doküman, yenisi basılıncaya kadar geçerli olup eski basımları hükümsüz kılar.



### CLEVER POLİMER VE YAPI KİMYASALLARI A.Ş.

**Merkez Ofis:** Atatürk Mah. Ekincioglu Sk. No:2 Ataşehir / İSTANBUL / TÜRKİYE

Tel: +90 (216) 456 65 85 Faks: +90 (216) 456 65 86

**Fabrika:** Mermerciler Sanayi Sitesi 34. Cad. No:5

Köşeler Köyü 41455 Dilovası / KOCAELİ / TÜRKİYE

Tel: +90 (262) 728 14 12 Faks: +90 (262) 728 14 13

e-mail: info@cleverpolymers.com

[www.cleverpolymers.com](http://www.cleverpolymers.com)